**Тест №1**

**«Разметка»**

**Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верные**.

**1. Ответственная операция, от которой зависит качество будущего изделия и экономное расходование материала:**

а) опиливание

б) рубка

в) разметка

г) склеивание.

**2. Изображение детали, выполненное с указанием ее размеров в масштабе:**

а) рисунок

б) чертеж

в) эскиз

г) картинка.

**3. Основная линия, предварительно размеченная на заготовке:**

а) перпендикуляр

б) радиус

в) диаметр

г) базовая линия.

**4. Единица измерения, применяемая при разметке деталей:**

а) миллиметр

б) сантиметр

в) метр

г) километр.

**5 Разметочная линия на изделии из тонколистового металла:**

а) линейка

б) риска

в) картинка

г) контур.

**6. Разметку заготовок из тонколистового металла проводят с помощью острозаточенного стального стрежня, который называется:**

а) гвоздь

б) зубило

в) рашпиль

г) чертилка

**7. В качестве разметочного инструмента для проведения окружностей используют:**

а) угольник

б) циркуль

в) линейку

г) рейсмус.

**8. Образец, по которому размечают одинаковые по форме детали:**

а) шаблон

б) рисунок

в) картинка

г) контур.

**9. Развернутый на плоскости контур листовой заготовки называется:**

а) чертилка

б) длина окружности

в) развертка

г) риска.

**10. Инструмент, с помощью которого проводят при разметке перпендикулярные линии:**

а) рейсмус

б) слесарный угольник

в) циркуль

г) линейка

**Тест №2**

**«Инструменты»**

**Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верные**.

**1. Типы слесарных молотков:**

а) с круглым бойком.

б) с комбинированным бойком.

в) с квадратным бойком.

**2. Слесарное зубило состоит из частей:**

а) из двух: рабочей и ударной.

б) из трех: рабочей, средней и ударной.

в) из четырех: рабочей, промежуточной, средней и ударной.

**3. Крейцмейсели применяют для:**

а) рубки особо твердого металла.

б) грубой обработки металла.

в) прорубания узких канавок и шпоночных пазов.

**4. Напильники делятся на виды:**

а) обыкновенные и специальные.

б) обыкновенные, специальные и рашпили.

в) обыкновенные, специальные, рашпили и надфили.

**5. Торцовые ключи бывают:**

а) с наружным квадратом.

б) с комбинированной рабочей частью.

в) с внутренним квадратом.

**6. Струбцины бывают:**

а) параллельные.

б) скобообразные.

в) комбинированные.

г) кольцеобразные.

**7. Какие из ниже названных элементов являются составными частями в конструкции ручной ножовочной рамки?**

а) колено.

б) ручка.

в) держатель

 г) рамка.

**8. Назовите измерительный инструмент**

а) калибр

б) штангенциркуль

в) плоскостная линейка

**9. Назначение шкалы нониуса с ценой деления 0,1 мм**

а) определять целые числа

б) десятые доли мм

в) тысячные доли мм

**Тест № 3**

**«Опиливание»**

**Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верные**.

**1. Чем очищаются напильники от стружки?**

а) Стальными щетками.

б) Специальными остро заточенными лопаточками из латуни, алюминия.

в) Ветошью.

**2. Как контролируется плоскость в процессе опиливания с помощью линейки на просвет?**

а) Вдоль плоскости.

б) Поперек плоскости.

в) По диагонали плоскости.

**3. Чем заканчивается отделка опиливаемых поверхностей?**

а) Личным и бархатными напильниками.

б) Бумажной или полотняной абразивной шкуркой.

в) Абразивными брусками.

**4. Больше или меньше единиц зернистости должен иметь круг для более чистой и точной обработки детали?**

а) Меньше.

б) Больше.

в) Среднее число единиц.

**5. Для обработки, каких поверхностей деталей предназначены концевые щетки?**

а) Внутренних поверхностей.

б) Наружных поверхностей.

в) И тех и других.

**6. Для обработки каких поверхностей используются концевые щетки с радиально расположенным ворсом?**

а) Торцевых поверхностей.

б) Внутренних резьбовых поверхностей.

в) Внутренних поверхностей деталей.

**Тест № 4**

**«Правка металла»**

**Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верные.**

**1. Какую предпочтительно форму должен иметь боек молотка, используемого для правки металла?**

а) Квадратную.

б) Круглую.

в) Не имеет принципиального значения.

**2. Какими молотками правят стальные листы, прутки, заготовки?**

а) Стальным молотком.

б) Молотком из мягких материалов.

в) Тем или другим, на усмотрение слесаря.

**3. Какими молотками правят детали с обработанной поверхностью?**

а) Стальным молотком.

б) Молотком из мягких материалов.

в) Деревянным молотком.

**4. Как осуществляют правку весьма тонкого листового материала?**

а) Молотком из мягких материалов.

б) С помощью металлических или деревянных брусков — гладилок.

в) Стальным молотком малых размеров.

**5. Как нужно править деформированные сварные конструкции?**

а) Нанося удары молотком со стороны выпуклостей.

б) Нанося удары молотком со стороны впадин.

в) Нанося удары молотком с той и другой стороны.

**6. В какой последовательности будете производить правку металла при наличии выпуклости в середине заготовки?**

а) Нанося частые удары молотком от края листа по направлению к выпуклости.

б) Нанося частые удары молотком от выпуклости по направлению к краям листа.

в) Нанося удары по выпуклости и двигаясь к краю.

**7. Каким молотком следует пользоваться при правке тонкого листового**

**материала?**

а) деревянным.

б) латунным.

в) свинцовым

**Тест № 5**

**« Резка металла»**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верные.

**1. Сколько человек должны выполнять операцию по резке листового металла с помощью маховых ножниц?**

а) один человек.

б) два человека.

в) в зависимости от размеров нарезаемых полос.

**2. Как правильно производить вырезку - деталей с криволинейным контуром ручными ножницами?**

а) по риске, направленной по движению часовой стрелки.

б) по риске против движения часовой стрелки.

в) по риске по направлению или против движения часовой стрелки

**3. Какая смазка применяется для уменьшения трения полотна о стенки пропила?**

а) из сала.

б) из графитной мази.

в) на основе солидол

**4. До какой ширины стачивается на точиле ножовочное полотно при резке по криволинейным контурам?**

а) 4-6 мм.

б) 6-8 мм.

в) 8-10 мм.

**5. Какими ножницами выполняется резка листового металла по прямой линии и по кривой (окружности и закругления) без резких поворотов?**

а) левыми ножницами.

б) правыми ножницами.

в) любыми.

**6. Какой толщины металл можно резать на электровибрационных ножницах?**

а) до 1,5 мм.

б) до 2,7 мм.

в) до 5,0 мм.