****

**Министерство образования и молодежной политики Свердловской области государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Карпинский машиностроительный техникум» (ГАПОУ СО «КМТ»)**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Приложение 1**  **к Программе**  **Государственной итоговой аттестации выпускников**  **по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)**  **(очная форма)** |

**Фонд оценочных средств**

**для государственной итоговой аттестации**

**по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

**15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»**

Карпинск

2024

Фонд оценочных средств (далее ФОС) предназначен для организации и проведения государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)».

ФОС отражает уровень освоения студентами профессиональных и общих компетенций по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

Авторы:

С.Б.Попова – преподаватель дисциплин профессионального цикла.

А.А. Григорева - преподаватель дисциплин профессионального цикла.

# НОРМАТИВНЫЕ ОСНОВАНИЯ

* Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации» с изменениями;
* Закон Свердловской области от 15.06.2013 г. № 78-ОЗ «Об образовании в Свердловской области»;
* Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 08 ноября 2022 г. № 800) с изменениями на 24 апреля 2024 года.
* Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников Карпинского машиностроительного техникума (рассмотрен на заседании педагогического совета 3 ноября 2024 года протокол № 18, утверждён приказом директора техникума от 6 ноября 2024 года №281);
* Календарный учебный график на 2024-2025 учебный год, утвержденный приказом директора ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум» от 30.08.24г № 189.
* Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 15 ноября 2023 г. № 863.
* Профессиональный стандарт Сварщик 40.002 (утв. Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013г. № 701н)
* Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»
* Программа Государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО Карпинский машиностроительный техникум» в 2024-2025 учебном году по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утверждённая приказом № 281 от 6.11. 2024 года.

## ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Государственная итоговая аттестация представляет собой форму оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы[1](#_bookmark0).

Государственная итоговая аттестация проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся[2](#_bookmark1). Государственная итоговая аттестация, завершающая освоение основных образовательных программ основных профессиональных образовательных программ, является обязательной и проводится в порядке и в форме, которые установлены образовательной организацией, если иное не установлено Федеральным закон «Об образовании в Российской Федерации»[3](#_bookmark2).

Государственная итоговая аттестация проводится на завершающем этапе освоение основных образовательных программ. Государственная итоговая аттестация проводится государственными экзаменационными комиссиями в целях определения соответствия результатов освоения обучающимися основных образовательных программ соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта[4](#_bookmark3) (далее ФГОС СПО).

В соответствии с требованиями ФГОС СПО техникум, для оценки степени и уровня освоения обучающимся образовательных программ СПО, обеспечивает процедуру проведения государственной итоговой аттестации (далее - ГИА). Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена (далее - ДЭ).

ДЭ по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) выполняется в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации в 2024-2025 учебном году и включает в себя:

- демонстрационный экзамен.

Данный вид испытаний позволяет наиболее полно проверить формирование у выпускников профессиональных компетенций, готовность выпускника к выполнению видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.

*Государственная итоговая аттестация в виде демонстрационного экзамена*

Демонстрационный экзамен выполняется по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки). Квалификация - Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

1 Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", статья 59.Итоговая аттестация, пункт 1

2 Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", статья 59.Итоговая аттестация, пункт 2

3 Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", статья 59.Итоговая аттестация, пункт 3

4 Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", статья 59.Итоговая аттестация, пункт 4

Уровень демонстрационного экзамена – профильный.

В ходе демонстрационного экзамена студент выполняет 1 модуль. Задания в модуле выполняются строго по порядку, начиная с первого.

Оценочные материалы для проведения демонстрационного экзамена определены Комплектом оценочной документации КОД 15.01.05-7-2025, размещенным на сайте оператора демонстрационного экзамена профильного уровня - ФГБОУ ДПО ИРПО.

Оценка происходит по окончанию времени отведенного на выполнение модуля.

При выполнении демонстрационного экзамена выпускник демонстрирует уровень готовности самостоятельно решать конкретные профессиональные задачи по работе с организацией труда и рабочего места, планировании и определении приоритета при выполнении работ.

*Примерный перечень заданий демонстрационного экзамена:*

Модуль1: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

Задание: выполнить подготовку деталей к сварке и сборку двух контрольных сварных соединений: Тавровое Т1 по требованиям ГОСТ 5264- 80 из пластин углеродистой стали 10х200 и стыковое С17 по требованиям ГОСТ 16037-80 из труб диаметром 114х8 согласно чертежу, в указанном пространственном положении.

Модуль 2: ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

Задание: выполнить сварку собранных контрольных сварных соединений: тавровое Т1 по требованиям ГОСТ 5264-80 из пластин углеродистой стали 10х200 и стыковое С17 по требованиям ГОСТ 16037-80 из труб диаметром 114х8 согласно чертежу, в указанном пространственном положении.

Модуль3: Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Задание: Выполнить подготовку деталей, сборку и сварку узла из двух контрольных сварных соединений: Тавровое Т1 и стыковое С2 по требованиям ГОСТ 5264-80 из пластин легированной стали 3х150 согласно чертежу, в указанном пространственном положении.

С целью повышения качества образовательного процесса, выявления уровня удовлетворенности полученными результатами, оценки качества преподавания и ГИА по завершении ГИА в техникуме проводится анкетирование выпускников.

**3. ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

* 1. **Результаты освоения ОПОП по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**
     1. **Виды профессиональной деятельности**

Обязательным условием допуска к государственной итоговой аттестации является освоение всех видов профессиональной деятельности соответствующих профессиональным модулям:

ВПД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ВПД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ВПД 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе

ВПД 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

ВПД 5. Газовая сварка (наплавка).

ВПД 6. Термитная сварка.

## Профессиональные и общие компетенции

В результате освоения программ профессиональных модулей у студентов должны быть сформированы следующие компетенции:

Таблица 1

**Профессиональные компетенции**

|  |  |
| --- | --- |
| Модуль | Профессиональные компетенции |
| ПМ.01  Подготовительно-  сварочные работы  и контроль  качества сварных  швов после сварки | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.  ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.  ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке. |
| ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.  ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.  ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.  ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей. |
| ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе | ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва  ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва  ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей |
| ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением | ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва  ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва  ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей |
| ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) | ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва  ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва  ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку |
| ПМ.06 Термитная сварка | ПК 6.1. Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки.  ПК 6.2. Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита.  ПК 6.3. Подготавливать детали к термитной сварке.  ПК 6.4. Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.  ПК 6.5. Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов. |
| ПМ 07 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов | ПК 7.1. Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.  ПК 7.2. Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.  ПК 7.3. Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.  ПК 7.4. Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов. |

Таблица 2

**Общие компетенции**

|  |
| --- |
| ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам  ОК2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности  ОК3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие  ОК4. Работать в коллективе и команде, эффективное взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами  ОК5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста  ОК6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей  ОК7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  ОК8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности  ОК9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности  ОК10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках  ОК11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере. |

**3.1.3 Перечень знаний, умений и навыков, проверяемый в рамках комплекта оценочной документации, при проведении демонстрационного экзамена**

*Таблица 3*

*Перечень умений, навыков, проверяемый, в рамках*

*комплекта оценочной документации, при проведении демонстрационного экзамена*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Вид деятельности/**  Вид профессиональной деятельности | **Перечень оцениваемых ОК/ПК** | **Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)** |
| Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки | ПК1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций | *Умения:*   * читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей; * пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций * читать структурные, монтажные и принципиальные электрические схемы   *Навыки:* использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварногошва. |
| ПК 1.2. Использовать  конструкторскую,  нормативно-техническую  и производственно-  технологическую  документацию  по сварке | *Умения:*   * пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций   *Навыки:* - |
| ПК 1.3 Проверять  оснащенность,  работоспособность,  исправность и осуществлять настройку  оборудования поста для  различных способов сварки | *Умения:*   * проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки * применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.   *Навыки:* эксплуатирования оборудования для сварки |
| ПК1.4 Подготавливать  и проверять сварочные  материалы для  различных способов  сварки | *Умения:*   * использовать ручной и   механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции  (изделий, узлов, деталей) под сварку   * выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный)   подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-  технологической документации  по сварке   * подготавливать сварочные материалы к сварке.   *Навыки:*   * выполнения типовых   слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;   * выполнения предварительного,   сопутствующего (межслойного)  подогрева свариваемых кромок. |
| ПК 1.5. Выполнять  сборку и подготовку  элементов конструкции  под сварку | *Умения:*   * использовать ручной и   механизированный инструмент  зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;   * использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; * выполнять предварительный,   сопутствующий (межслойный)  подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-  технологической документации  по сварке   * применять сборочные   приспособления для сборки  элементов конструкции (изделий,  узлов, деталей) под сварку   * зачищать швы после сваркию   *Навыки:*   * выполнения типовых слесарных   операций, применяемых при  подготовке деталей перед сваркой;   * выполнения сборки элементов   конструкции (изделий, узлов,  деталей) под сварку с применением  сборочных приспособлений   * выполнения сборки элементов   конструкции (изделий, узлов,  деталей) под сварку на  прихватках   * использования измерительного   инструмента для контроля  геометрических размеров сварного шва. |
| ПК 1.6. Проводить  контроль подготовки  и сборки элементов  конструкции  под сварку | *Умения:*   * использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки   *Навыки:*   * использования измерительного инструмента для контроля   геометрических размеров сварного шва   * определения причин дефектов   сварочных швов и соединений   * предупреждения и устранения   различных видов дефектов в сварных швах. |
| ПК 1.7. Выполнять предварительный,  сопутствующий  (межслойный)  подогрева металла | *Умения:*   * выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.   *Навыки:*   * выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок |
| ПК 1.8. Зачищать и  удалять поверхностные  дефекты сварных  швов после сварки | *Умения:*   * использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки   *Навыки:* выполнения зачистки швов послесварки. |
| ПК 1.9. Проводить  контроль сварных соединений на  соответствие  геометрическим  размерам | *Умения:*   * пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций.   *Навыки:*   * использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва. |
| Ручная дуговая  сварка (наплавка, резка)  плавящимся  покрытым электродом | ПК 2.1. Выполнять  ручную дуговую  сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва | *Умения:*   * проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом * настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом * выполнять сварку различны деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва   *Навыки:*   * проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся   покрытым электродом;   * проверки работоспособности и исправности оборудования поста   ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;   * проверки наличия заземления   сварочного поста ручной дуговой  сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;   * подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой   сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом   * настройки оборудования ручной   дуговой сварки (наплавки, резки)  плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки   * выполнения ручной дуговой сварки (наплавки,   резки) плавящимся покрытым электродом различных  деталей и конструкций;   * выполнения дуговой резки. |
| ПК 2.2. Выполнять ручную  дуговую сварку  различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех  пространственных  положениях  сварного шва | *Умения:*   * проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом * настраивать сварочное оборудование   для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом   * выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственны положениях   сварного шва.  *Навыки:*   * проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся   покрытым электродом   * проверки работоспособности и   исправности оборудования поста  ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом   * проверки наличия заземления   сварочного поста ручной дуговой  сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом   * подготовки и проверки сварочных   материалов для ручной дуговой  сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом   * настройки оборудования ручной   дуговой сварки (наплавки, резки)  плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки   * выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных   деталей и конструкций;   * выполнения дуговой резки. |
| ПК 2.3. Выполнять  ручную дуговую  наплавку покрытыми  электродами  различных деталей | *Умения:*   * проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки)   плавящимся покрытым электродом   * настраивать сварочное оборудование   для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся  покрытым электродом   * выполнять сварку различных деталей   и конструкций во всех пространственных положениях  сварного шва.  *Навыки:*   * проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом * проверки работоспособности и   исправности оборудования поста  ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом   * проверки наличия заземления   сварочного поста ручной дуговой  сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом   * подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом * настройки оборудования ручной   дуговой сварки (наплавки, резки)  плавящимся покрытым электродом  для выполнения сварки   * выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных   деталей и конструкций;   * выполнения дуговой резки. |
| ПК 2.4. Выполнять  дуговую резку  различных деталей | *Умения:*   * владеть техникой дуговой резки металла.   *Навыки:*   * выполнения дуговой резки. |

Длительность выполнения экзаменационного задания при государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена не более 3:00:00. Экзаменационные задания выполняются строго по порядку, начиная с первого. Оценка происходит по окончании времени отведенного на выполнение задания.

## 3.1.4 Перечень оцениваемых результатов обучения выпускников в соответствии ФГОС СПО по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

*Таблица 4*

|  |  |
| --- | --- |
| **Результат (профессиональные, общие компетенции)** | **Признаки проявления компетенций** |
| ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам | выбирает способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам и оценивает типичные и особенные требования работодателя к работнику (в соответствии с будущей профессией) |
| ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности | Осуществляет поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности |
| ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие | Планирует и реализовывает собственное профессиональное и личностное развитие |
| ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективное взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами | Работает в коллективе и команде, эффективно взаимодействует с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста | Осуществляет устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста |
| ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей | Проявляет гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей |
| ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях | Содействует сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действует в чрезвычайных ситуациях. |
| ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности | Занимается физкультурой и спортом, использует средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности; поддерживает необходимый уровень физической подготовленности. |
| OK 9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности | Ориентируется в условиях смены технологий в профессиональной деятельности; адаптируется к меняющимся условиям профессиональной деятельности  применяет информационные технологии в профессиональной деятельности; знает приемы и способы адаптации в профессиональной деятельности |
| ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках | Пользуется профессиональной документацией на государственном и иностранном языках |
| ОК11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере. | Использует знания по финансовой грамотности, планирует предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере. |
| ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. | Читает чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. |
| ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. | Использует конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. |
| ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. | Проверяет оснащенность, работоспособность, исправность и осуществляет настройку оборудования поста для различных способов сварки. |
| ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. | Подготавливает и проверяет сварочные материалы для различных способов сварки |
| ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. | Выполняет сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. |
| ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов  конструкции под сварку. | Проводит контроль подготовки и сборки элементов  конструкции под сварку. |
| ПК 1.7 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. | Выполняет предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. |
| ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. | Зачищает и удаляет поверхностные дефекты сварных швов после сварки. |
| ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке. | Проводит контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке. |
| ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Выполняет ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. | Выполняет ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. |
| ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей. | Выполняет дуговую резку различных деталей. |
| ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Выполняет ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Выполняет ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей. | Выполняет ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей. |
| ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. сварного шва | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. сварного шва. |
| ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей. | Выполняет частично механизированную наплавку различных деталей. |
| ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Выполняет газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Выполняет газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку | Выполняет газовую наплавку |
| ПК 6.1. Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки. | Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки. |
| ПК 6.2. Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита. | Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита. |
| ПК 6.3. Подготавливать детали к термитной сварке. | Подготавливает детали к термитной сварке. |
| ПК 6.4. Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей. | Выполняет термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей. |
| ПК 6.5. Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов | Выполняет термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов |
| ПК 7.1. Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева. | Подготавливает и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева. |
| ПК 7.2. Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева | Проверяет комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева |
| ПК 7.3. Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева. | Выполняет механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева. |
| ПК 7.4. Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов. | Выполняет сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов. |