**ТЕСТ**

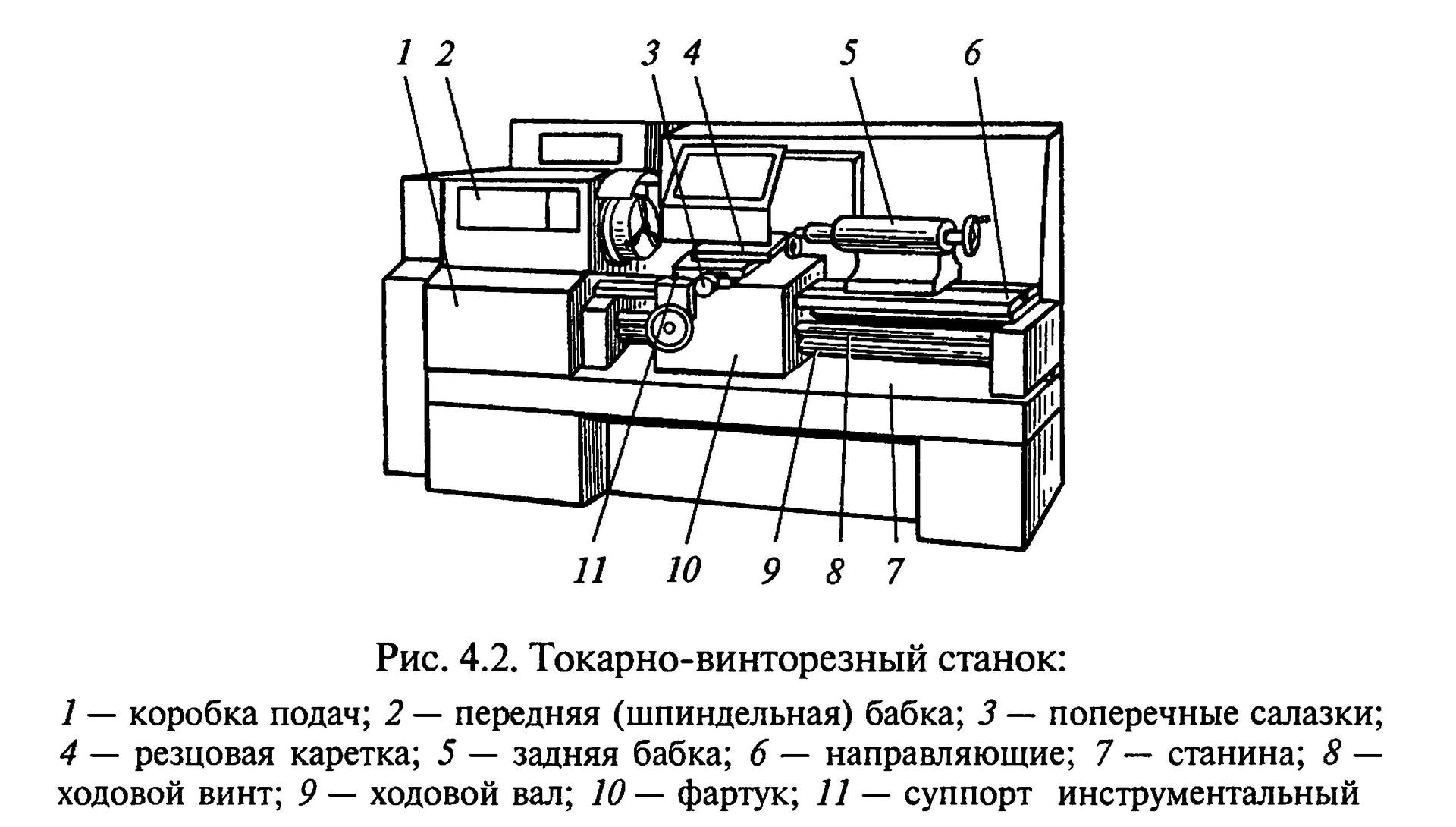
**тема «Слесарная обработка металла»**

**Вариант №1**

Ф.И. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ группа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *№* | *Вопрос* | *Варианты ответа* | *Ответ* |
| 1 | Процесс получения неразъемного соединения двух или нескольких деталей с помощью заклепок называется | 1.Клепка  2.Правка  3.Зенкерование |  |
| 2 | Керн, чертилка, рихтовальный молоток, плашкодержатель это | 1.Режущий инструмент  2.Измерительный инструмент  3.Вспомогательный слесарный инструмент |  |
| 3 | Операция нанесения на обрабатываемую заготовку или на поверхность материала, предназначенного для получения заготовки (лист, пруток, полоса и т. п.) разметочных линий (рисок) | 1.Правка  2.Разметка  3.Зенкерование |  |
| 4 | Операция разделения на части круглого, полосового, профильного проката, а также труб ручным и механическим способом называется | 1.Правка  2.Резка металла  3.Развертывание |  |
| 5 | Какой слесарный инструмент вы видите на рисунке  C:\Documents and Settings\Admin\Local Settings\Temporary Internet Files\Content.Word\img_user_file_543ff289bc09e_3.jpg | 1.Напильники  2.Чертилки  3.Шаберы |  |
| 6 | Процесс обработки предварительно просверленных, штампованных, литых отверстий в целях придания им более правильной геометрической формы называется | 1.Притирка  2.Лужение  3.Зенкерованием |  |
| 7 | Процесс покрытия поверхностей металлических деталей тонким слоем расплавленного олова или оловянно-свинцовыми сплавами называется | 1.Лужением  2.Зенкерованием  3.Разметкой |  |
| 8 | Какой слесарный инструмент изображен на рисунке  http://hi-intel.ru/1/img/725.jpg | 1.Молоток  2.Кернер  3.Зубило |  |
| 9 | Слесарная отделочная операция, используемая для выравнивания и пригонки плоских и криволинейных (чаще цилиндрических) поверхностей для получения плотного прилегания называется | 1.Шабрение  2.Резка металла  3.Разметка |  |
| 10 | Какой слесарный инструмент изображен на рисунке  C:\Documents and Settings\Admin\Рабочий стол\chisel_cross_cutting.jpg | 1.Кернер  2.Чертилка  3.Крейцмейсель |  |
| 11 | Соединение деталей в нагретом состоянии с помощью сравнительно легкоплавкого металла, называемого припоем это | 1.Плакирование  2.Сварка  3.Пайка |  |
| 12 | Что изображено на рисунке  C:\Documents and Settings\Admin\Local Settings\Temporary Internet Files\Content.Word\1.jpeg | 1.Ножницы по металлу  2. Крейцмейсель  3.Ножовка по металлу |  |

Заполните таблицу по рисунку:



|  |  |
| --- | --- |
| Задняя бабка |  |
| Коробка подач |  |
| Направляющие |  |
| Передняя (шпиндельная) бабка |  |
| Поперечные салазки |  |
| Резцовая каретка |  |
| Станина |  |
| Суппорт инструментальный |  |
| Фартук |  |
| Ходовой вал |  |
| Ходовой винт |  |

Заполните таблицу по рисунку:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| https://konspekta.net/infopediasu/baza15/675174371520.files/image070.png | |  |  | | --- | --- | | Колонна |  | | Стол |  | | Сверлильная головка |  | | Коробка скоростей |  | | Коробка подач и шпиндель |  | | Рукоятка |  | | Фундаментальная плита |  | | Электрический двигатель |  | |

0-1 ошибка – оценка «5»

2-6 ошибок – оценка «4»

7-9 ошибок – оценка «3»

Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_