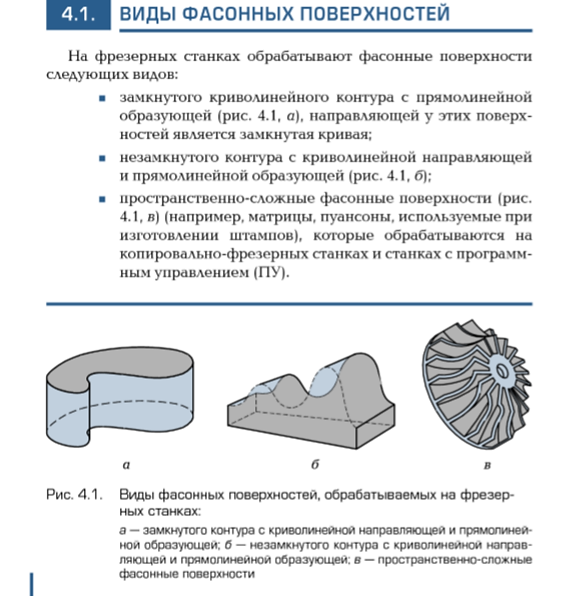
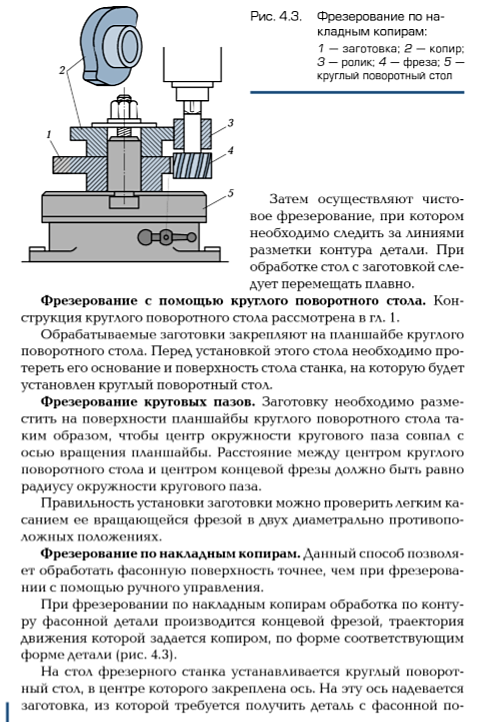
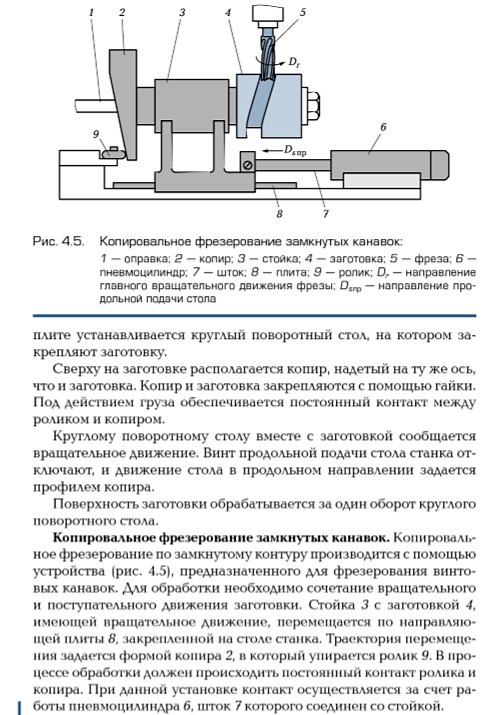
**Задание: Составьте конспект, ответьте на вопросы и решите тест**

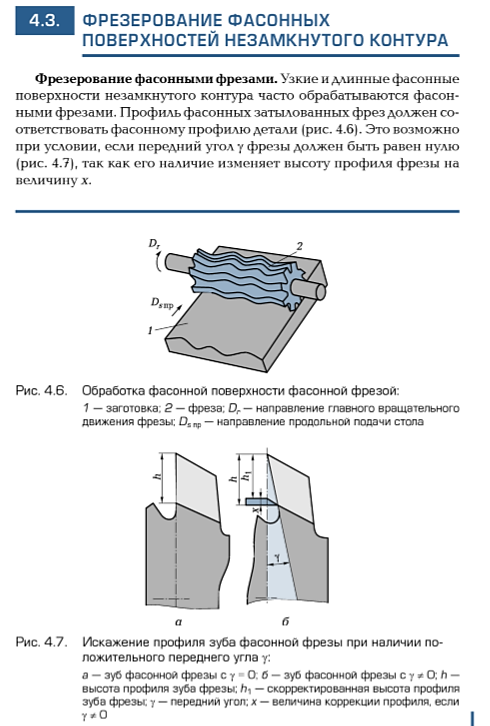


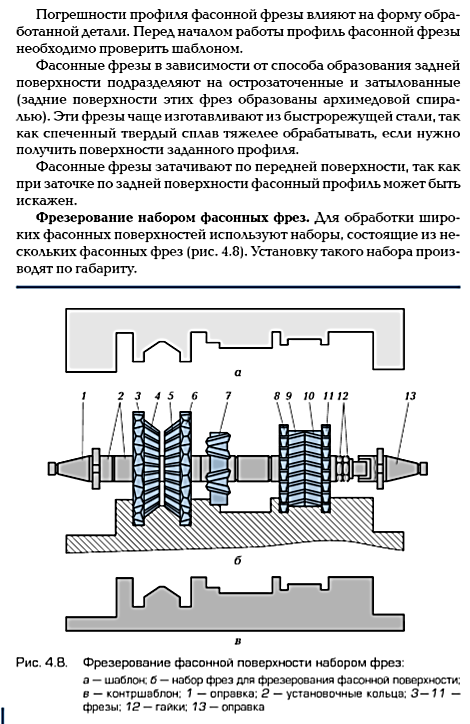


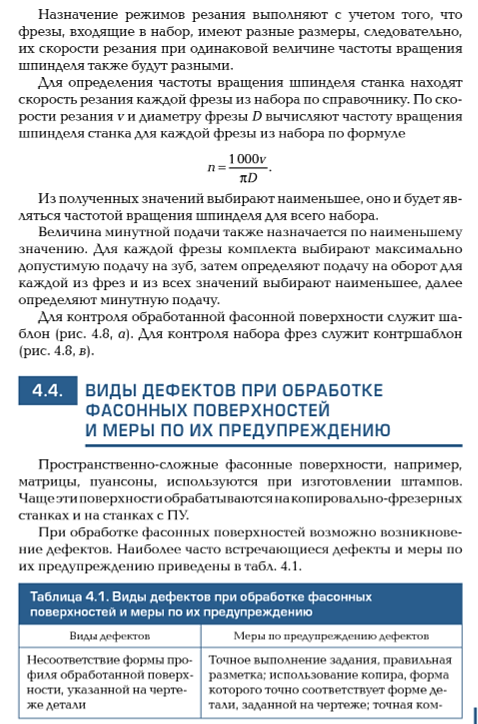


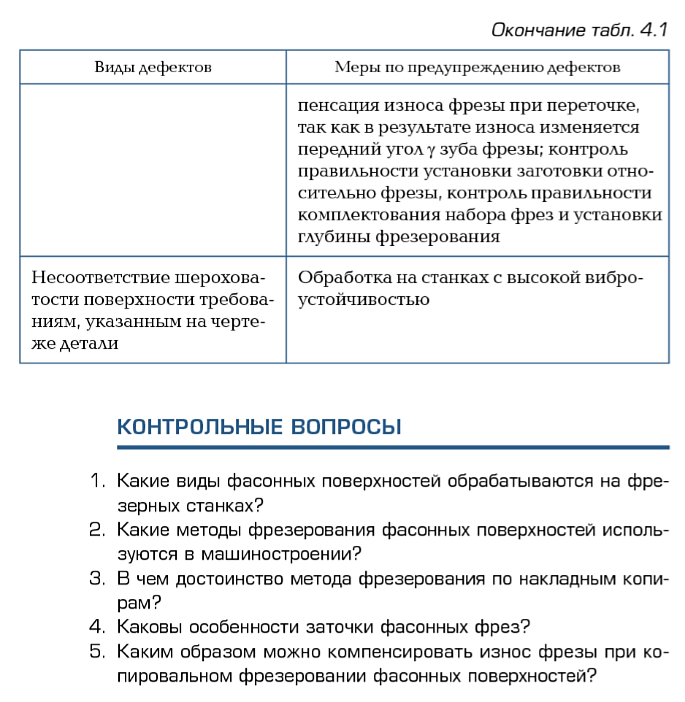












**Тема. Фрезерование фасонных поверхностей.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Разметка контура детали при обработке фасонной поверхности на фрезерном станке с помощью ручного управления производиться с целью | |
| 1 | получения требуемой шероховатости поверхности |
| 2 | повышения производительности труда |
| 3 | облегчения процесса обработки |
| 4 | достижения требуемой точности обработки |
| 2 | Минутная подача Sмин (м/мин) при фрезеровании, если подача на оборот фрезы Sо равна 0,1 мм/об, а частота вращения шпинделя с фрезой равна n=600 об/мин, составляет | |
| 1 | 600 об/мин |
| 2 | 60 м/мин |
| 3 | 6,0 м/мин |
| 4 | 120 м/мин |
| 3 | Зубья фрезы изготавливают из | |
| 1 | стали 45 |
| 2 | стали 40Х |
| 3 | стали У7 |
| 4 | твердого сплава |
| 4 | Для устранения волнистости при фрезеровании необходимо | |
| 1 | уменьшить подачу |
| 2 | заменить фрезу |
| 3 | закрепить консоль, хобот и подвеску |
| 4 | проверить оснастку |
| 5 | Шероховатость поверхности детали может не соответствовать заданной шероховатости при фрезеровании по причине | |
| 1 | износа фрезы |
| 2 | вибрации |
| 3 | неправильной установки детали в приспособлении |
| 4 | неправильной заточки фрезы |
| 6 | При фрезеровании плоской поверхности применяется фреза, которая называется  1 дисковой  2 пальцевой  3 цилиндрической  4 червячной | |
| 7 | Угол, образующийся между задней поверхностью зуба фрезы и плоскостью резания, называется   1. передним 2. задним 3. заострения 4. резания | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 8 | Соотнесите виды фрез с их названием: | | | | |
| Виды фрез | | Названия | | |
|  | 1 | А. Цилиндрическая  Б. Концевая  В. Торцовая  Г. Дисковая отрезная  Д. T-образная | | |
| 2 |
| 3 |
| 4 |
| 5 |
| 9 | Соотнесите основные поверхности заготовки при фрезеровании, с эскизом обработки | | | | |
| 1 2    3 | | | А - обрабатываемая поверхность  Б - поверхность резания  В - обработанная поверхность | |
| 10 | Вставьте пропущенное слово вместо многоточия.  Слой металла, который необходимо удалить при фрезеровании называется ……………..… на обработку. | | | | |
| 11 | Определите глубину резания при фрезеровании плоской поверхности | | | | |
| 12 | Соотнесите схему фрезерования с её названием    1 2 | | | | А – попутное  Б - встречное |
| 13 | Какой из перечисленных станков относится к группе фрезерных станков:   1. 1К62 2. 6М83 3. 6Н11 | | | | |
| 14 | Какой из консольно-фрезерных станков имеет наибольшие размеры стола?   1. 6П10 2. 6М82 3. 6М84 | | | | |
| 15 | В чертеже проставлен размер отверстия ø . Максимальный размер равен:   1. 78мм; 2. 77,99мм; 3. 78,025мм. | | | | |